

ZERTIFIKAT

Dem Unternehmen

Henning Dierk GmbH
Nienröden 4
D-24582 Wattenbek

wird bescheinigt, dass es in dem gemäß Anlage angegebenen Umfang den Nachweis erbracht hat, die schweißtechnischen Qualitätsanforderungen nach

DIN EN ISO 3834-2

zu erfüllen

Gültigkeitsdauer: vom 29.09.2014 bis 28.09.2015

Zertifikat-Registrier-Nr.: QMS 0114434-00-01

**Ausstellungsort/ -
datum:** Bonn, den 29.09.2014



Manfred Müller
Vorsitzender des Lenkungsremiums



Andreas Otte
Leiter der Produktzertifizierungsstelle



ZERTIFIKAT

Dieses Schweißzertifikat ist eine Anlage zum Zertifikat Nr. **2499 – CPR -0114434-00-01** über die Konformität der Werkseigenen Produktionskontrolle und ist nur in Verbindung mit dem genannten Zertifikat im Geltungsbereich der Bauproduktenverordnung gültig.

Herstellerwerk(e): Henning Dierk GmbH
Nienröden 4
D-24582 Wattenbek

Maßgebende Betriebsstätte: wie vorstehend genannt

Technische Spezifikation: EN 1090-2:2011-10
DIBt- Zulassungsbescheid Z-30.3-6

Ausführungsklasse: Stahltragwerke und Bausätze bis EXC2 nach EN 1090-2

Schweißprozess(e): 135 - MAG - Metall- Aktivgasschweißen
141 - WIG - Wolfram- Inertgasschweißen

Grundwerkstoff(e): S235, S275, S355 nach EN 10025
1.4301, 1.4307, 1.4401, 1.4404, 1.4541, 1.4571 nach EN 10088

Verantwortliche Schweißaufsicht: Sven Brommann geb. 29.01.1964
Schweißfachingenieur / EWE (DVS/EWF)

Vertreter: N.N. geb.

Bemerkungen: Innerhalb Deutschlands sind die jeweils gültige Bauregelliste und die zugehörige Anpassungsrichtlinie Stahlbau zu beachten.
Für nichtrostende Stähle ist innerhalb Deutschlands zusätzlich der Zulassungsbescheid Z-30.3-6 des Deutschen Instituts für Bautechnik (DIBt) zu beachten.

Gültigkeitsbeginn: 29.09.2014

Nächste Überwachung: 28.09.2015 (Vor-Ort-Inspektion)

Zertifikat-Registrier-Nr.: SCH 0114434-00-01

Ausstellungsort/ -datum: Bonn, den 29.09.2014



Manfred Müller
Vorsitzender des Lenkungsgremiums



Andreas Otte
Leiter der Zertifizierungsstelle



ZERTIFIKAT

Konformität der Werkseigenen Produktionskontrolle (WPK)

2499 – CPR -0114434-00-01

Gemäß der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 des Europäischen Parlamentes und des Rates vom 09. März 2011 (Bauproduktenverordnung – CPR), wird hiermit erklärt, dass alle Vorschriften, welche die Bewertung der Leistungsbeständigkeit des Bauproduktes betreffen, werden, wie im Anhang ZA der harmonisierten Norm beschrieben, entsprechend dem System 2+ angewendet und die Werkseigene Produktionskontrolle erfüllt alle darin vorgeschriebenen Anforderungen. Die akkreditierte und notifizierte Stelle, ZDH-ZERT GmbH, Ennemoserstraße 10, 53119 Bonn (NB-Nr. 2499) hat die Erstprüfung des/der Herstellwerke(s) und der Werkseigenen Produktionskontrolle durchgeführt und führt die laufende Überwachung, Beurteilung und Bestätigung der Werkseigenen Produktionskontrolle durch.

Hersteller: Henning Dierk GmbH
Nienröden 4
D-24582 Wattenbek

Herstellwerk(e): wie vorstehend genannt

Harmonisierte Norm: EN 1090-1:2009 + A1:2011

Produkt(e): Stahltragwerke und Bausätze bis EXC2 nach EN 1090-2

Verwendungszweck: Für tragende Zwecke in allen Arten von Bauwerken

Deklarationsmethoden: ZA 3.2 bis ZA 3.5 (Verfahren 1, 2, 3a und 3b) nach EN 1090-1

Herstellungsumfang: - Produktion: Schneiden-Lochen-Formgeben, Schweißen, mech. Verbinden und Korrosionsschutz

Gültigkeitsbeginn: 29.09.2014

Nächste Überwachung: 28.09.2015 (Vor-Ort-Inspektion)

Gültigkeitsdauer: Dieses Zertifikat bleibt gültig, solange sich die in der harmonisierten Norm genannten Prüfverfahren und/oder Anforderungen der Werkseigenen Produktionskontrolle zur Bewertung der Leistung der erklärten Merkmale nicht ändern und das Produkt und die Herstellungsbedingungen im/in dem/den Werk(en) nicht wesentlich geändert werden, längstens jedoch bis zur nächsten laufenden Überwachung.

Bemerkungen: Zu diesem Zertifikat gehört/gehören das/die Schweißzertifikat/e:
SCH 0114434-00-01

Ausstellungsort/ - datum: Bonn, den 29.09.2014


Manfred Müller
Vorsitzender des Lenkungsgremiums


Andreas Otte
Leiter der Zertifizierungsstelle

 **DAkkS**
Deutsche
Akkreditierungsstelle
D-ZE-16013-01-00

ZDH ZERT

ZERTIFIKAT

Anlage

zum Zertifikat Nr.:
QMS 0114434-00-01

Technische Spezifikation:	DIN EN ISO 3834-2:2006-03 – Qualitätsanforderungen für das Schmelzschweißen von metallischen Werkstoffen – Teil 2: Umfassend - Qualitätsanforderungen	
Schweißprozess(e):	135 - MAG - Metall- Aktivgasschweißen	
Kennziffern nach DIN EN ISO 4063	141 - WIG - Wolfram- Inertgasschweißen	
Grundwerkstoff(e):	S235, S275, S355 nach EN 10025 1.4301, 1.4307, 1.4401, 1.4404, 1.4541, 1.4571 nach EN 10088	
Verantwortliche Schweißaufsicht:	Sven Brommann	geb. 29.01.1964
Vertreter:	N.N.	geb.
Bemerkungen:	Dieses Zertifikat wird auf der Grundlage der durchgeführten Begutachtung vom 28.08.2014 erteilt.	

